

STONHARD® | PROJECT PROFILE

Una multinacional de fragancias elige las soluciones de alto rendimiento para pavimentos de Stonhard

Productos utilizados: Stonclad®UR • Stonkote®HT4 • Stonshield®SLT • Stonseal®CF7

Área de aplicación: Área de producción y oficinas



PROBLEMA

Un destacado fabricante en el mercado de las fragancias desde hace más de cuatro décadas, que fabrica aceites de perfume para diversas industrias como fragancias premium, cuidado personal, cuidado de hogar y productos para el cuidado del medio ambiente, invirtió en una nueva planta de producción en Granollers (Barcelona). Estas instalaciones de vanguardia representan un gran paso adelante, ya que permiten cuadruplicar la capacidad de producción.

Los clientes solicitaron pavimentos resilientes que requirieran poco mantenimiento y fueran duraderos. Además, necesitaban soluciones personalizadas de alto rendimiento para cada sector especializado dentro de sus instalaciones. Sus pavimentos anteriores presentaban dificultades recurrentes y no toleraban la amplia gama de productos químicos utilizados en las instalaciones.

SOLUCIÓN

Stonhard eliminó metódicamente numerosas capas de revestimiento epoxi del pavimento original utilizando una fresadora mecánica. Se propusieron soluciones a medida para cumplir objetivos específicos, haciendo hincapié en la durabilidad, la limpieza, la estética y el cumplimiento de la legislación. Cumplir el requisito del cliente de un pavimento duradero y fácil de mantener sin sacrificar su atractivo visual y su estilo fue un reto clave en la ejecución satisfactoria del proyecto.

El edificio, de 7.000m², incorpora nuestro sistema Stonclad UR/HT4 en zonas de producción, almacenes y laboratorios de I+D. En las oficinas se instaló Stonshield SLT/CF7.

ELEMENTOS DE DISEÑO

Un arquitecto de renombre, que lleva más de 30 años trabajando con esta multinacional, supervisó la reforma total de la estructura, inyectándole aspectos arquitectónicos modernos de vanguardia.

- Pavimentos decorativos
- Resistente a los productos químicos

NUESTRAS CERTIFICACIONES Y MIEMBROS

Stonhard es miembro del U.S. Green Building Council y está en el Grupo Consultivo de Fabricantes de la HPD Collaborative. Stonhard lleva una certificación del sistema de calidad ISO 9001.

LA DIFERENCIA STONHARD

Stonhard es el líder mundial sin precedentes en la fabricación e instalación de sistemas de pavimentos, pared y revestimientos continuos y de alto rendimiento. Con más de un siglo de experiencia, a Stonhard ofrece a sus clientes una garantía única que cubre tanto los productos como la instalación.

