

FABRICANTE E INSTALADOR DE  
SOLUCIONES HIGIÉNICAS IDÓNEAS PARA  
INSTALACIONES FARMACÉUTICAS



**STONHARD®**

STONHARD.ES



**RESOLVIENDO SUS PROBELMAS:  
TENEMOS SOLUCIONES PARA CUALQUIER  
ÁREA DE SUS INSTALACIONES**

**SALAS LIMPIAS**  
Stonblend GSI

## RECURSOS GLOBALES PARA RELACIONES EN CUALQUIER REGIÓN Y PODER ASÍ, OFRECER PAVIMENTOS QUE FUNCIONEN EN TODAS LAS ÁREAS DE SUS INSTALACIONES FARMACÉUTICAS.

Cuando se trata de entornos farmacéuticos, no hay cabida para el error y no hay problema que no podamos resolver. Esto se debe a décadas de experiencia con compañías farmacéuticas de todo el mundo, para diseñar e instalar productos de calidad, cumplir con los estrictos estándares de seguridad y ofrecer una rápida renovación que se adapte a las necesidades de su planificación.

Desde zonas de procesamiento y envasado hasta laboratorios y vestíbulos, disponemos de soluciones de pavimentos y revestimientos para paramentos verticales adecuados a todos los lugares en los que necesite protección. Fusionamos el rendimiento con el diseño para ofrecerle pavimentos duraderos, sin dejar el estudio del diseño, teniendo en cuenta la textura, el acabado y el color.

**STONHARD**  
EST. 1922

### RESUMEN DE LAS VENTAJAS

- Experiencia de fabricación e instalación de 100 años de llave en mano
- Soluciones integrales y de alto rendimiento
- Productos y procesos compatibles con GMP, FDA y salas ISO
- Rápida renovación
- Único interlocutor
- Productos químicos a medida y tecnología antideslizante
- Normas de seguridad incomparables
- Resultados consistentes y estandarizados
- Soporte in-situ
- Equipos de preparación con filtros HEPA
- Certificado por ISO 9001
- Certificado por ISO 45001
- Garantía de fuente única
- Reputación líder en la industria



VESTÍBULOS Y PASILLOS  
Stonblend

## ¿POR QUÉ STONHARD?

### RENDIMIENTO DURADERO CON PRODUCTOS TOTALMENTE PERSONALIZABLES DISEÑADOS ESPECÍFICAMENTE PARA ENTORNOS FARMACÉUTICOS

**STONHARD SOLUCIONES FARMACÉUTICAS** - Stonhard ofrece una gama integral de soluciones técnicamente avanzadas y adaptables. Cada uno se adapta específicamente a las necesidades únicas y a los requisitos de alto rendimiento de la industria farmacéutica y sus exigentes entornos operativos en toda la instalación. No solo tenemos las capacidades para formular nuestros propios productos, sino que también los fabricamos. Esta capacidad única de sintetizar nuestros propios sistemas nos permite controlar y adaptar cuidadosamente las propiedades de cada producto para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes.

Desde áreas de producción y zonas con tránsito de carretillas, hasta salas de manipulación de productos químicos, así como offices y vestuarios, Stonhard ofrece productos y soluciones de mayor calidad, seguridad y fiabilidad del mercado.

**RELACIONES Y CONFIANZA** - Nuestro enfoque de colaboración y nuestro equipo de ventas directo, le ofrecen un único punto de contacto fácilmente accesible. Piense en nuestro responsable de zona, junto con nuestro grupo de diseñadores, nuestro departamento técnico y de fabricación, así como los coordinadores de proyectos, que le llevarán desde la selección del sistema hasta la entrega final. Stonhard también le ofrece amplios recursos con equipos de gestión de la construcción y de cuentas

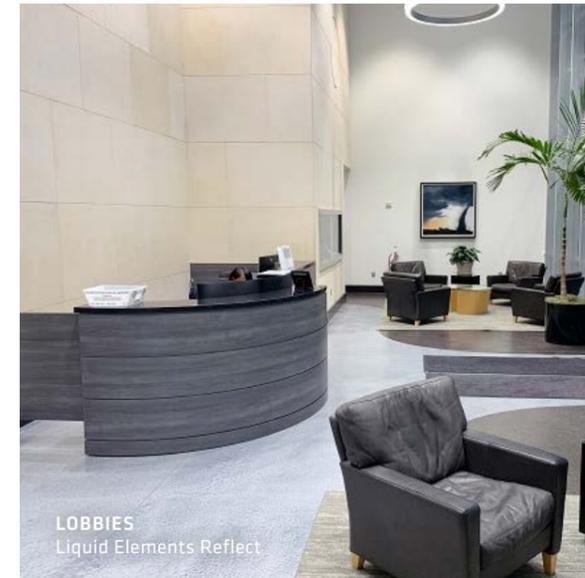
globales, que trabajan conjuntamente con usted para ofrecerle soluciones a largo plazo.

### LÍDER EN LA INDUSTRIA Y CON UN PRESTIGIO EN EL QUE PUEDE CONFIAR

- Entendemos que usted depende de proveedores para confiarles sus instalaciones. Stonhard se enorgullece de su reconocido prestigio y de su enfoque personalizado en la comunicación y en el servicio. Hemos cultivado relaciones fiables y profesionales con clientes que operan en algunos de los entornos farmacéuticos más exigentes. Con 100 años de ingeniería técnica, resolución de problemas en tiempo real y experiencia en instalaciones, no hay reto que no podamos afrontar.

### RESPONSABILIDAD TANTO DE LOS PRODUCTOS COMO DE LA INSTALACIÓN

La amplia gama de productos y procesos de alto rendimiento de Stonhard que cumplen con las GMP están diseñados para manejar los entornos farmacéuticos más exigentes y son examinados por los protocolos de seguridad más estrictos. Nuestros equipos de instalación cumplen con todos los EPIs necesarios, siguen estrictamente las normas de seguridad requeridas y trabajan para cumplir con su planificación. Resolvemos problemas en tiempo real, contamos con la certificación ISO 9001 y asumimos la responsabilidad tanto de los productos como de la instalación.



LOBBIES  
Liquid Elements Reflect



ÁREA DE PRODUCCIÓN  
Stonclad GS

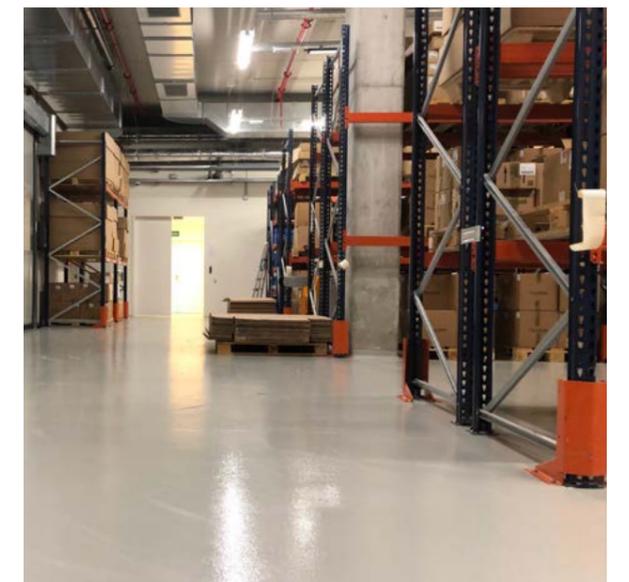
### FLEXIBILIDAD PARA UNA INTERRUPCIÓN MÍNIMA DE LOS HORARIOS DE TRABAJO

Entendemos que las instalaciones farmacéuticas nunca cierran. Por eso ofrecemos un plazo de instalación rápido, instalando nuestros pavimentos cuando a usted le venga bien. De esta manera usted puede manejar su horario con la mínima pérdida de tiempo y dinero. Desde la comunicación hasta la resolución de problemas, Stonhard ofrece flexibilidad de servicio para que podamos entrar y salir dentro de sus horarios más ajustados con la mínima interrupción.

### NORMAS DE CALIDAD Y SEGURIDAD GARANTIZADAS DURANTE LA INSTALACIÓN

La amplia gama de productos y procesos de alto rendimiento de Stonhard está diseñada para gestionar las áreas más exigentes de sus instalaciones farmacéuticas y se somete a los protocolos de seguridad más estrictos. Todas nuestras instalaciones cumplen la normativa OSHA (ISO 45001). Con nuestro certificado ISO 45001 cumplimos la norma ISO de salud y seguridad in situ. Nuestros equipos, concienciados con la seguridad, trabajan con EPIs, filtros HEPA y la documentación de seguridad de las instalaciones está fácilmente accesible para todo el personal in situ y externo, a fin de mantener el nivel más alto de seguridad.

Asumimos la responsabilidad de los productos y la mano de obra, ofreciéndole un enfoque personalizado de los productos y servicios. Nuestros expertos en ventas trabajan directamente con usted y aportan los recursos adicionales del equipo de construcción, como nuestros equipos de instalación y el grupo de arquitectura e ingeniería de Stonhard. Solución de problemas en tiempo real y experiencia en instalación, no hay problema que no podamos resolver.



# CARACTERÍSTICAS CLAVE DE NUESTRAS FORMULACIONES AVANZADAS

## FÁCIL DE LIMPIAR

Los pavimentos y paredes fáciles de limpiar tienen propiedades que resisten la absorción de residuos en la superficie, lo que hace que el proceso de limpieza sea menos laborioso. Cualidades como la resistencia al agua y los acabados continuos y sin poros garantizan que el material no se adhiera ni quede atrapado, lo que facilita y acelera su limpieza. Las fórmulas especializadas garantizan que los pavimentos diseñados para entornos farmacéuticos sean antideslizantes pero fáciles de limpiar, de modo que las zonas permanezcan 100% higiénicas sin el esfuerzo y el coste adicionales de un mantenimiento generoso. Sus propiedades de resistencia química, le permiten utilizar productos de limpieza industriales agresivos sin preocuparse de dañar las superficies.



## HIGIÉNICO

El pavimento continuo es más higiénico. Sin juntas ni soldaduras, no hay ningún lugar donde las bacterias puedan acumularse, crecer y comprometer la higiene. La ausencia de juntas y de uniones en el pavimento favorece las prácticas de control de infecciones y mantiene su entorno seguro. Además, facilita enormemente la limpieza. También puede optar por añadir Stonplus AM9, un aditivo antimicrobiano, que aumenta la protección contra una amplia gama de bacterias y hongos. Este compuesto antimicrobiano de tiona orgánica es toxicológicamente seguro, está registrado en la EPA y no contiene metales pesados. La limpieza del pavimento no afecta a sus propiedades anti-sépticas.

## RESISTENTE A LAS MANCHAS

Los pavimentos y paredes son resistentes a las manchas y están formulados para soportar la decoloración permanente que se produce cuando la superficie entra en contacto con líquidos o materiales. Protegen la superficie de manchas antiestéticas que pueden afectar a la imagen de su entorno, a los visitantes y quienes trabajan en él a diario.

## RESISTENTE A LA ABRASIÓN

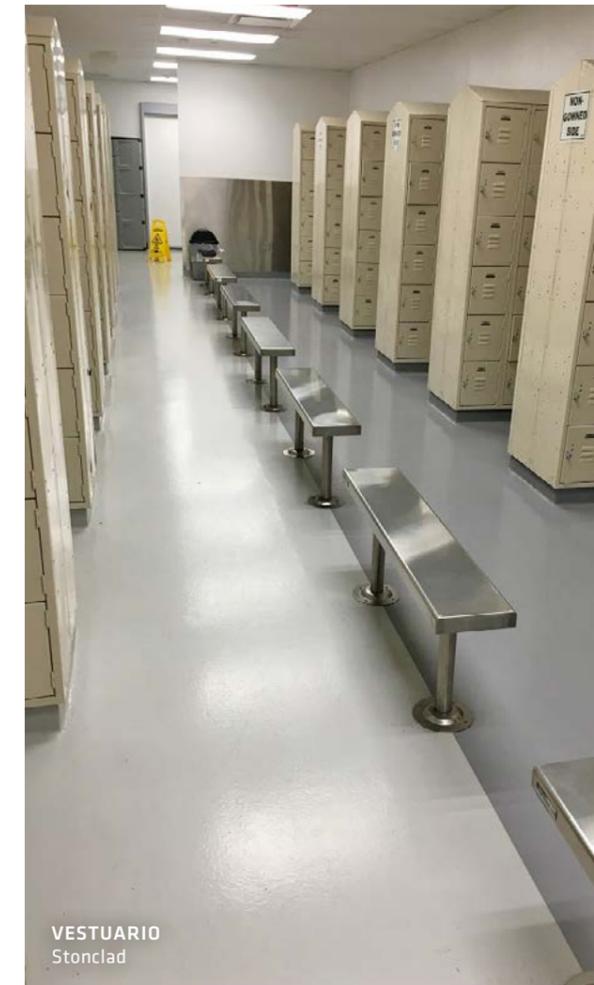
Los pavimentos resistentes a la abrasión están diseñados para soportar los impactos del uso intenso y, al mismo tiempo, maximizar la longevidad del pavimento. El intenso tráfico de personas y de equipos es habitual en las instalaciones farmacéuticas, por lo que los pavimentos deben ser resistentes a una amplia gama de impactos de diferente peso. También deben resistir a la suciedad acumulada y a las limpiezas rutinarias.

## RESISTENCIA QUÍMICA

Los pavimentos resistentes a productos químicos están diseñados para soportar una amplia gama de productos químicos agresivos durante largos periodos de tiempo. Se trata de un tipo de pavimento cuyo rendimiento funcional y estético no se degradará con los derrames químicos continuos, ni con el uso de productos de limpieza industriales. Esto le permite mantener las zonas importantes 100% higiénicas en todo momento, sin tener que preocuparse por la superficie. Se han diseñado específicamente para entornos farmacéuticos con un uso intenso de productos químicos.

## ANTIDESLIZANTE

Los pavimentos antideslizantes están diseñados con materiales que reducen el deslizamiento y aumentan la tracción. Crea entornos de trabajo más seguros y funcionales para el personal en zonas de mucho tránsito, que requieren maniobras rápidas y precisas y que deben seguir siendo eficaces tanto en seco como en mojado. También se presenta en una variedad de acabados y texturas para adaptarse a las necesidades funcionales y estéticas que requieren diferentes tipos de consideraciones dentro de una instalación farmacéutica.



**¡TENEMOS SOLUCIONES PARA CADA ÁREA DE SUS INSTALACIONES!**

### VESTÍBULOS Y PASILLOS

Proteja sus pavimentos del tráfico con ruedas o peatones eliminando juntas y resaltes innecesarios, minimizando el mantenimiento con menos reparaciones.

### CÁMARAS DE PRUEBA

Los sistemas de acabado con copos decorativos mejoran la resistencia al deslizamiento, son pavimentos epoxídicos de larga duración que ofrecen resistencia a las manchas y al desgaste por el uso diario.

### LABORATORIOS

El control de infecciones no es negociable. Los entornos farmacéuticos requieren suelos estériles sin juntas, fáciles de limpiar, resistentes a las manchas y a los productos químicos, todas ellas características de los sistemas de suelos Stonhard.

### ÁREAS DE MEZCLADO

La mezcla es una parte fundamental del proceso farmacéutico en la que los fármacos activos se mezclan con ingredientes no activos. Cuando se trata de sustancias que van a ser inyectadas o consumidas por el ser humano y animal, es primordial la higiene. Los pavimentos y paramentos verticales deben mantenerse completamente limpios y resistir los ataques químicos y orgánicos.

### OFICINAS, COMEDORES Y SALAS DE REUNIONES

Los sistemas de pavimentos continuos son de instalación rápida y hacen que su espacio vuelva a estar en servicio, en tan sólo dos días.

### ASEOS Y VESTUARIOS

Proteja a los empleados de resbalones y caídas en zonas de aseos y duchas con soluciones para pavimentos y paredes continuos, impermeables y fáciles de limpiar.

### PROTECCIÓN HIGIÉNICA DE PAREDES POR NUESTRO PARTNER - PROTECCIÓN HIGIÉNICA PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

Los bordillos protectores aprovechan al máximo la tecnología para crear sistemas de paredes que protegen los entornos farmacéuticos de la filtración de agua y gérmenes. No hay cavidades detrás de los rodapiés ni de los bordillos, lo que proporciona una transición higiénica y redondeada entre el suelo y las paredes. Esto significa que NO hay lugar para que se desarrollen gérmenes y bacterias. Las juntas están acabadas con un sellador higiénico avanzado y exclusivo, libre de gérmenes, y su instalación es rápida y sencilla. Los pavimentos Stonhard, resistentes a los productos químicos y sin juntas, y los bordillos encajan a la perfección, ofreciendo a las plantas farmacéuticas una solución llave en mano a largo plazo.

Se trata sólo de recomendaciones de productos. Existen muchas soluciones y opciones. Su experto en ventas Stonhard le guiará a través del proceso de instalación del producto.

### PALETS, ENVÍO Y RECEPCIÓN

Los sistemas de mortero ofrecen una resistencia superior a los impactos, a la abrasión y a los productos químicos, así como unos costes de mantenimiento reducidos.

### ASEOS

Los aseos necesitan pavimentos resistentes al agua, a las manchas y a la abrasión para evitar gastos de reparación o sustitución.

### CÁMARAS FRIGORÍFICAS

Las cámaras frigoríficas requieren un sistema de pavimento continuo que ofrezca una excelente resistencia a los impactos y a los productos químicos.

### TANQUES DE MEZCLA

Los revestimientos de resina están diseñados para resistir temperaturas extremas y ataques químicos.

### SALAS DE SECADO Y EMBALAJE

Los suelos de resina están formulados para resistir las manchas y el desgaste. Esta superficie en copos mejora la resistencia al deslizamiento, y es decorativa y duradera.

### LÍNEA DE PRODUCCIÓN

Los productos químicos de resinas de alto rendimiento proporcionan una protección excepcional del revestimiento en entornos ultracorrosivos y rinden en condiciones físicas extremas.

### SALAS LIMPIAS

Los sistemas de pavimentos autonivelantes y resistentes a productos químicos e impactos son la primera opción para entornos que necesitan control estático y suelos de baja fricción.

### APLICACIONES DE STONHARD PARA INSTALACIONES FARMACÉUTICAS Y DE INVESTIGACIÓN

La forma se une a la función cuando se trata de pavimentos para esta industria vital. El procesamiento, el envasado, los laboratorios y los viveros exigen pavimentos que funcionen: pavimentos resistentes a los productos químicos, a los impactos y a la abrasión que cumplan las normas de diseño más exigentes. Nuestros pavimentos continuos decorativos para la industria farmacéutica ofrecen todo eso y están disponibles en una gran variedad de colecciones, mezclas y acabados.



## RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO: USO LIGERO

### STONTEC ERF

- Alto brillo
- Resistente al fuego
- Pavimento decorativo con copos decorativos
- Resistente a las manchas



Stontec ERF es un sistema epoxi diseñado para su uso sobre hormigón liso. Ideal para entornos sanitarios, educativos, laboratorios, áreas de procesado, comercios, instalaciones deportivas y de ocio, oficinas y baños.

### STONTEC UTF

- Resistente a la abrasión
- Resistente al desgaste
- Alto brillo
- Resistente a las manchas
- Resistente a los rayos UV
- Instalación rápida
- Resistente al fuego



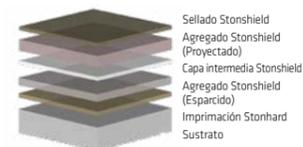
Stontec UTF es un sistema a base de uretano que combina un aspecto decorativo con resistencia química, a las manchas y al desgaste. Este sistema crea una superficie resistente a las manchas que puede instalarse rápidamente y con poco olor.



## RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO: USO LIGERO

### STONSHIELD SLT

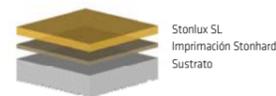
- Alta resistencia
- Resistente al fuego
- Antideslizante
- Alto brillo
- Acabado texturizado



Stonshield SLT es un sistema epoxi decorativo, texturizado y económico con resistencia reducida a impactos y cargas pesadas. Ideal para fabricación ligera y entornos comerciales.

### STONLUX SL

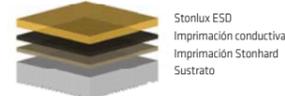
- Continuo
- Fácil de mantener
- Versiones epoxi o de uretano
- Resistente a los rayos UV
- Patrones decorativos posibles



Stonlux SL es un sistema de pavimento autonivelante, ultra liso y resistente a los productos químicos y a los impactos. Ideal para salas blancas, laboratorios y zonas estériles.

### STONLUX ESD

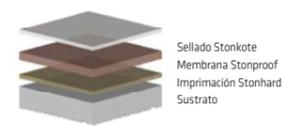
- ESD/conductivo
- Alto brillo
- Acabado liso



Stonlux ESD es un sistema epoxi autonivelante con propiedades de control estático. Suelo ultraliso, resistente a los productos químicos y a los impactos. La primera elección para entornos que necesitan control estático y pavimentos de baja fricción. Ideal para laboratorios y centros de datos.

### STONGARD MR

- Resistente al fuego
- Alto brillo
- Resiliente
- Acabado liso

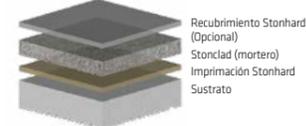


Stongard MR es un sistema elastómero de membrana diseñado para aplicaciones de impermeabilización positiva. Protege las áreas frente a los daños ocasionados por fugas de agua y que están situadas bajo las salas de máquinas y zonas de tuberías.

## RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO: USO LIGERO

### STONCLAD GS/UR

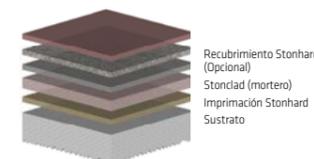
- Alta resistencia
- Mucho tráfico
- Alto brillo
- Antideslizante



Stonclad GS/UR es un sistema de mortero que proporciona una elevada protección contra impactos y abrasión unido con una excelente resistencia a los productos químicos.

### STONTEC TRF

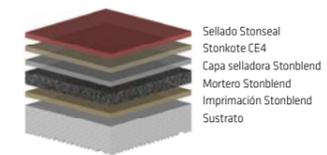
- Resistente a la abrasión
- Resistente al fuego
- Alto brillo
- Alta resistencia
- Resistente a las manchas
- Resistente al desgaste
- Instalación rápida (<4 días)



STONTEC TRF es un sistema de copos de uretano diseñado para una durabilidad máxima y resistencia al impacto.

### STONBLEND GSI

- Resistente al fuego
- Acabado liso
- Resistente a las manchas



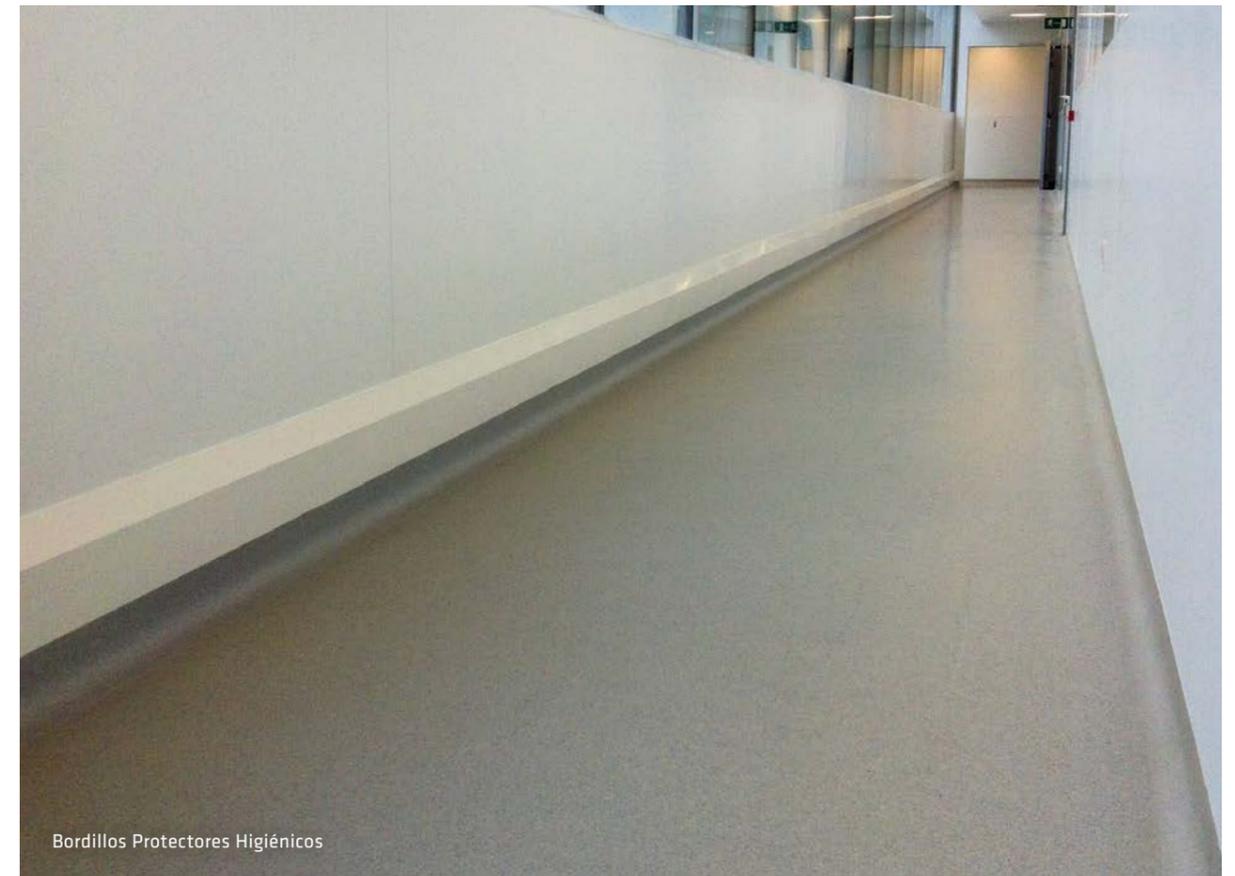
Stonblend GSI es un sistema decorativo de mortero epoxi; Una alternativa rentable al terrazo.

### STONSHIELD HRI

- Alta resistencia
- Mucho tráfico
- Resistente a la abrasión
- Resistente químico
- Resistente al fuego
- Resistente a alto impacto



Stonshield HRI es un sistema texturizado que cura hasta obtener una superficie extremadamente dura y resistente a los impactos, que es decorativa y presenta una excelente resistencia a la abrasión, a los productos químicos y a los fuertes impactos.



## RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO: USO ALTO

### STONBLEND HDF

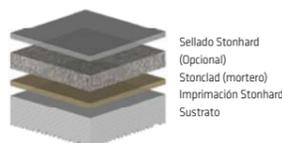
- Resistente al fuego
- Alta resistencia
- Acabado liso
- Resistente a las manchas



Stonblend HDF es un sistema de mortero epoxi decorativo adecuado para entornos de uso intenso.

### STONCLAD HT

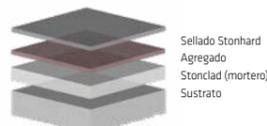
- Resistente químico
- Alta resistencia
- Mucho tráfico
- Alto brillo
- Acabado liso



Stonclad HT cura formando un mortero extremadamente duro y resistente a los impactos que presenta una excelente resistencia a la abrasión y al desgaste y una resistencia química superior. Puede utilizarse en cualquier lugar donde se requiera un mortero epoxi resistente a los productos químicos.

### STONCLAD UT

- Alta resistencia
- Mucho tráfico
- Choque y ciclo térmico
- Alto brillo
- Resistencia de deslizamiento texturizado



Stonclad UT proporciona la textura añadida que se requiere en muchas empresas farmacéuticas. Gracias a su resistencia al ataque químico duro y continuo, al impacto y a la abrasión, Stonclad UT tiene la capacidad de soportar ciclos y choques térmicos.

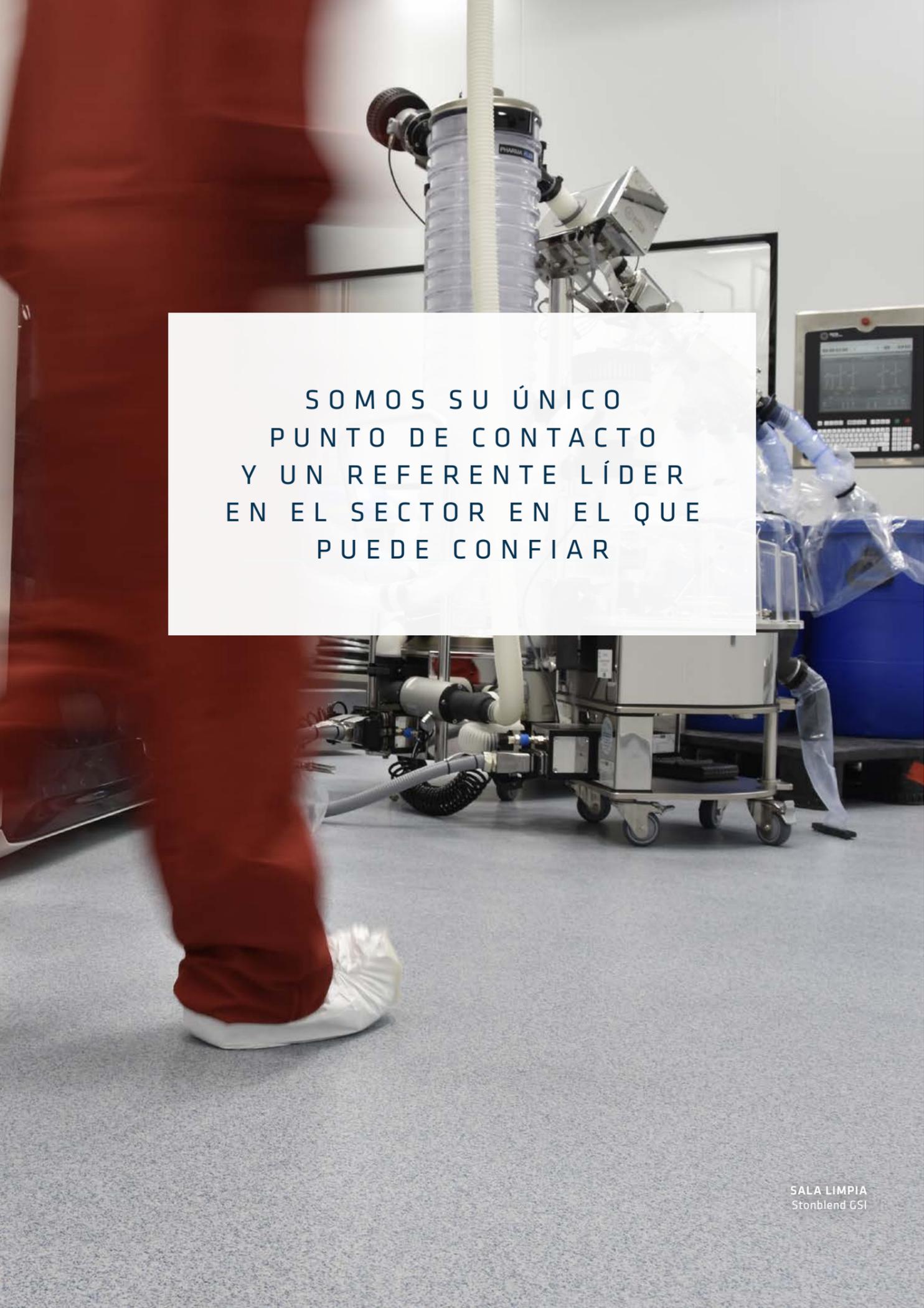
## RECOMENDACIONES DE PRODUCTO: PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS DE NUESTRO SOCIO COMERCIAL

### BORDILLOS PROTECTORES HIGIÉNICOS

Áreas recomendadas:

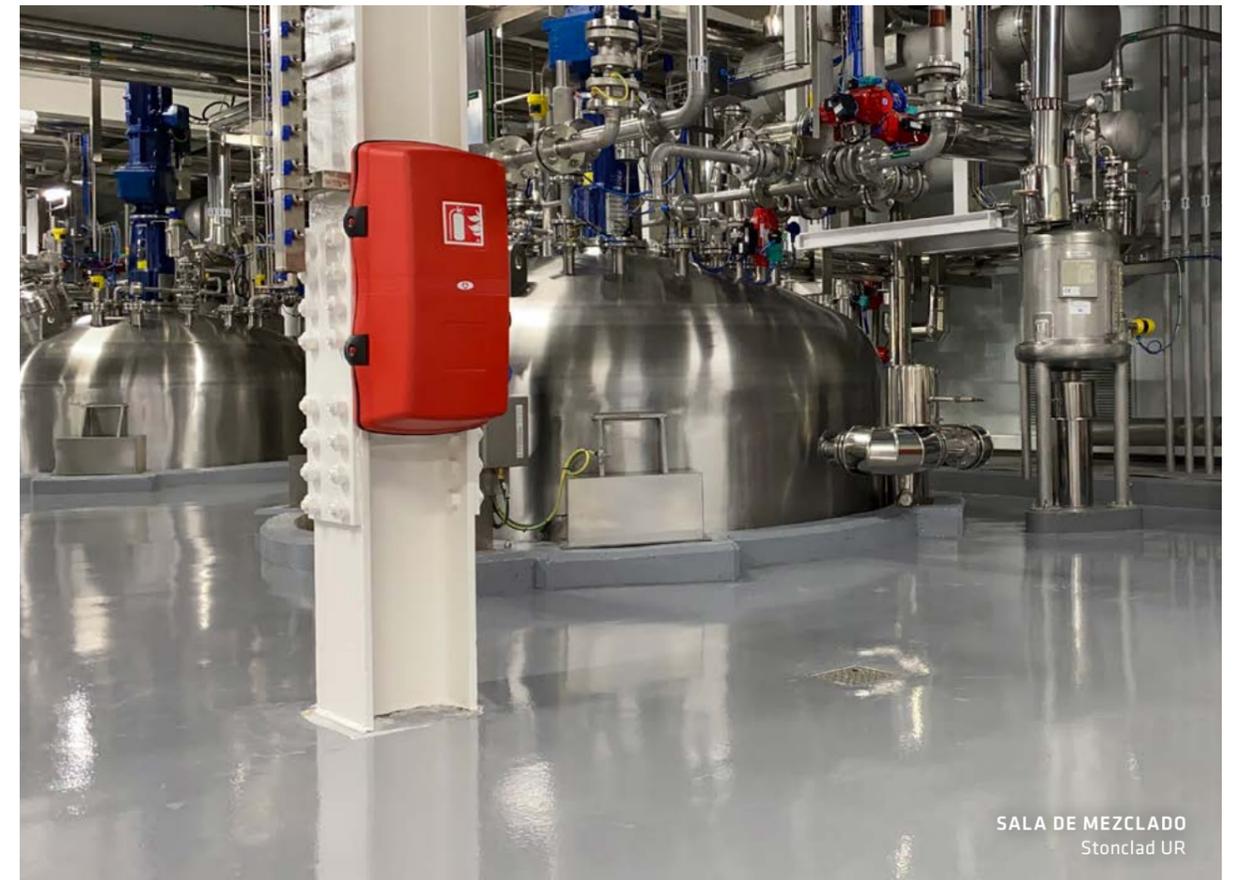
- Pasillos
- Cámaras de prueba
- Envío y recepción del almacén
- Cámaras frigoríficas
- Salas de secado y embalaje
- Tanques de mezclado
- Áreas de mezclado

Stonhard es el proveedor exclusivo de bordillos higiénicos para ofrecer las mejores soluciones a nuestros clientes farmacéuticos. Esta solución es la principal protección higiénica para paredes, fabricados por compuestos de polímero para ofrecer una protección de paredes de un nivel superior a los compuestos de hormigón. Tanto los pavimentos Stonhard como los bordillos son resistentes a los productos químicos, al agua y son fáciles de limpiar.



SOMOS SU ÚNICO  
PUNTO DE CONTACTO  
Y UN REFERENTE LÍDER  
EN EL SECTOR EN EL QUE  
PUEDE CONFIAR

SALA LIMPIA  
Stonblend GSI



#### ENCUENTRE EL PAVIMENTO ADECUADO PARA SUS INSTALACIONES

Los pavimentos, paredes y sistemas de revestimiento de alto rendimiento y continuos de Stonhard están disponibles para todos los entornos. Las distintas soluciones pueden ayudar a eliminar las reparaciones y la necesidad de sustituir continuamente el pavimento. Esto significa que no hay tiempo de inactividad en los espacios de procesamiento y envasado, laboratorios y zonas de mezclado que tienen una actividad incesante.

¿Cómo podemos trabajar con usted para ofrecerle las soluciones adecuadas a largo plazo? Los sistemas continuos ofrecen ventajas a largo plazo, admiten programas de mantenimiento, se ajustan a los presupuestos y se adaptan a su calendario. Con la ayuda de nuestros expertos, el equipo de ingeniería y el grupo de gestión de la construcción, le entregaremos pavimentos que funcionen en su entorno durante años y años.

# LA DIFERENCIA STONHARD

Un siglo resolviendo los problemas de los clientes, un único punto de contacto, venta directa con apoyo completo al diseño, gestión de proyectos, asistencia técnica y cuentas globales. No importa en qué parte del mundo se encuentre, el resultado final es el mismo: productos e instalación de calidad.



# STONHARD®

STONHARD.ES

