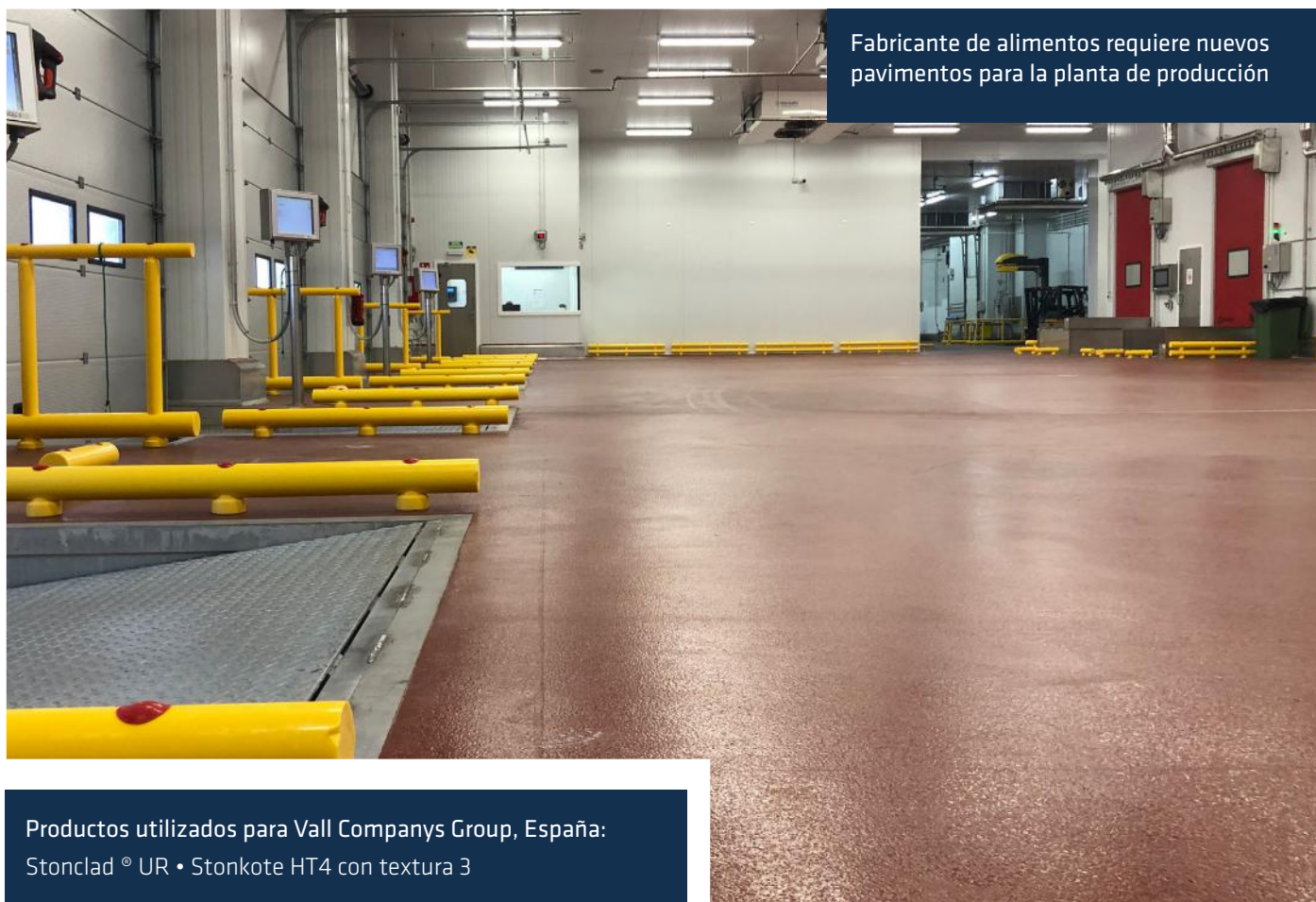


Uno de los principales grupos agroalimentarios de España confía en Stonhard para la instalación de pavimentos de alto rendimiento y protección de paredes en sus instalaciones



Fabricante de alimentos requiere nuevos pavimentos para la planta de producción

Productos utilizados para Vall Companys Group, España:
Stonclad® UR • Stonkote HT4 con textura 3

Vall Companys es un grupo familiar español líder en el sector agroalimentario fundado en 1956. El grupo es uno de los mayores fabricantes de alimentos para animales de granja y de productos cárnicos. En 2019, generaron 2.000 millones de euros en ventas. Son uno de los principales productores de carne de cerdo, jamón curado, aves de corral, carne de res y otros productos naturales. Patel es un matadero dependiente del grupo Vall Companys especializado en el corte y distribución de carne de cerdo. Para garantizar que sus instalaciones estuvieran en las mejores condiciones de trabajo, Vall Companys confió en Stonhard para ofrecer a Patel soluciones de alto rendimiento para sus pavimentos y su correspondiente instalación.

La planta de producción del Grupo Vall Companys, Patel, contrató a Stonhard para instalar 1.700m² de pavimento para su zona de expedición, frigoríficos de conservación y 500m de protección de paredes. Después de haber buscado durante más de cinco años una solución adecuada para las necesidades del pavimento de Patel, la empresa quedó satisfecha con los productos y la instalación que Stonhard realizó.

Las condiciones exigentes requieren soluciones de pavimento duraderas.

Las condiciones exigentes requieren soluciones de pavimento duraderas. Antes de que Stonhard instalara el nuevo sistema de pavimento, habían colocados suelos acrílicos y de poliuretano. Los antiguos suelos no cumplían las expectativas de durabilidad requeridas para estas instalaciones de alto tráfico y trabajo. Los problemas anteriores incluían: problemas de limpieza, roturas constantes y un mantenimiento excesivo. Afortunadamente, el Grupo Vall Companys eligió al fabricante/instalador adecuado para deshacerse definitivamente de estos problemas.

Se instaló Stonclad UR, un sistema de pavimento de mortero de poliuretano que resiste el tráfico intenso, la maquinaria pesada, los choques y ciclos térmicos. Además, se utilizó Stonclad UR para crear un detalle suave e higiénico para una transición curva desde el bordillo protector hasta las paredes, proporcionando una superficie fácil de limpiar y reduciendo la posibilidad de crecimiento de bacterias. Se aplicó Stonkote HT4 para mejorar el aspecto del suelo y proporcionar protección adicional contra una amplia gama de productos químicos, al tiempo que se incrementa la resistencia



1700 m² Stonclad GS/HT4 con textura 3 proporciona una mayor resistencia al deslizamiento

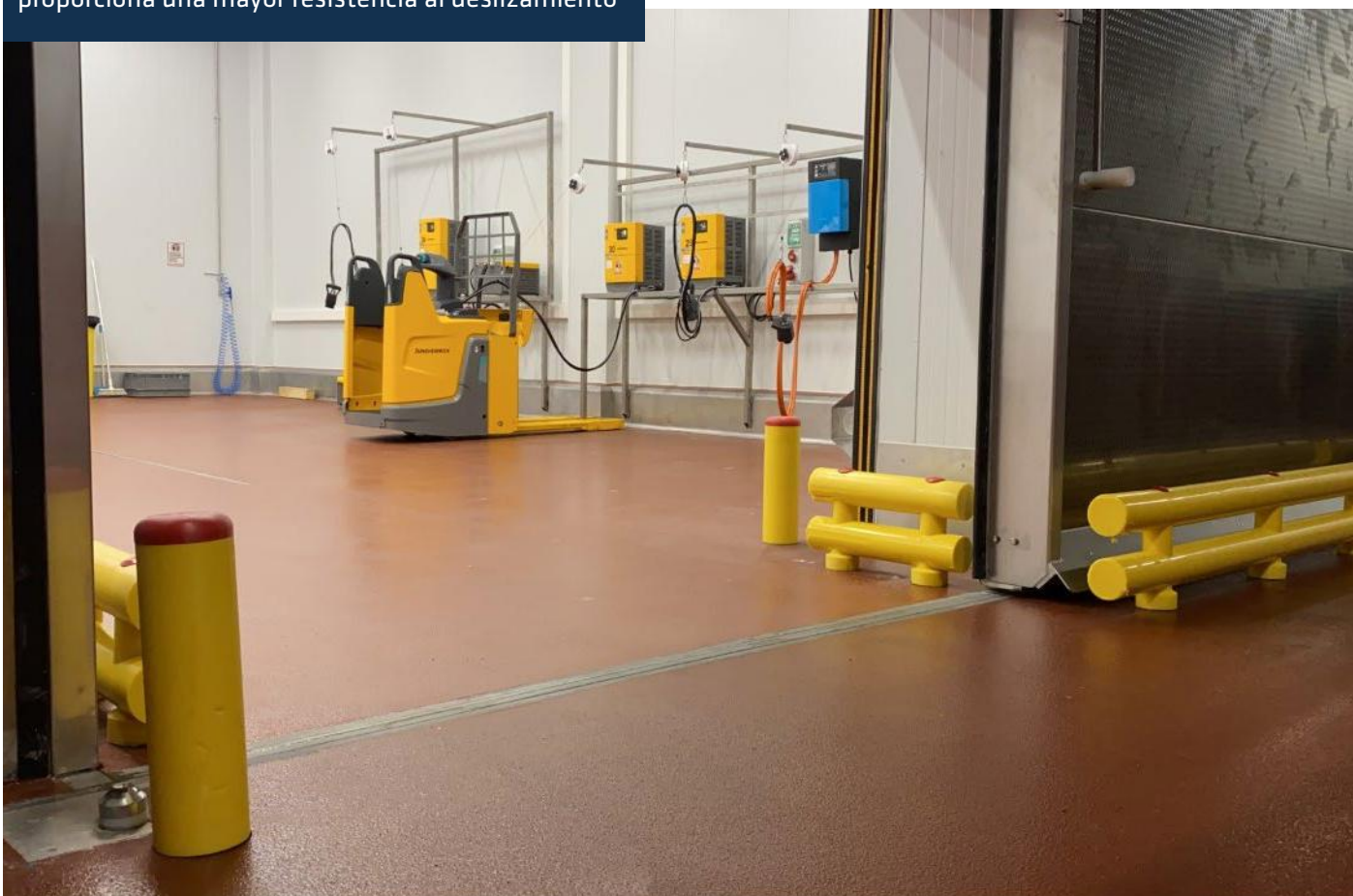
La diferencia de Stonhard

Stonhard es el líder mundial, sin precedentes, en la fabricación e instalación de sistemas de polímeros de alto rendimiento para pavimentos, paredes y revestimientos. Stonhard cuenta con 300 Territory Managers y 175 equipos de aplicación en todo el mundo que trabajarán con usted en la especificación del diseño, la gestión del proyecto, el seguimiento y el servicio postventa. La garantía de Stonhard cubre tanto los productos como la instalación.

a la abrasión y la facilidad de limpieza. Las instalaciones de Patel pueden confiar en el sistema Stonclad UR de Stonhard para el correcto funcionamiento del pavimento, sin riesgo de romperse en condiciones extremas y soportando la limpieza con agua caliente. Esto es exactamente lo que se necesita en una planta de procesamiento de cárnico.

Un cliente satisfecho se traduce en continuar haciendo planes a futuro con Stonhard

¿Cuánto de satisfecho está el Grupo Vall Companys con el resultado final? Ya han empezado a hacer planes con Stonhard para instalar más sistemas de pavimentos y paredes en una de sus plantas de almacenamiento en frío en Barcelona.



Alimentos y Bebidas

STONHARD



www.stonhard.com

© 2022 Stonhard