

**Stonhard ofreció soluciones de revestimiento en áreas de contención y zonas de tráfico para garantizar una eficiente resistencia a ataques químicos.**



La serie Stonchem de Stonhard, presenta una protección excepcional en ambientes altamente corrosivos.

Productos usados en Embraer Portugal S. A.:  
 Stonchem® 602 • Stonchem® 678 • Stonchem® 778 •  
 Stonchem® 878

Embraer S. A. es un conglomerado aeroespacial de origen brasileño que fabrica aeronaves comerciales, militares para vuelos privados y de apoyo a la agricultura. Fue fundada en 1969, en São João dos Campos, São Paulo, donde se localiza su sede. La empresa es el tercer mayor productor de aeronaves civiles, después de Boeing y Airbus.

En Évora (Portugal), en el Parque de la Industria Aeronáutica de Évora, Embraer Portugal fue inaugurado el 21 de septiembre de 2012, a pesar de estar en funcionamiento desde julio de 2012, y forma parte de la estrategia de internacionalización de la empresa para el mercado europeo.

Embraer Portugal cuenta con tres empresas con diferentes áreas de actividad:

- Embraer Portugal Estructuras Metálicas SA utiliza tecnologías con un alto nivel de automatización para construir, en aluminio aeronáutico, los revestimientos de alas y alabeo vertical de la aeronave militar KC-390, las alas de los Legacy 450, Legacy 500, Praetor 500 y aviones ejecutivos. Praetor 600, revestimientos y largueros de ala para la línea de aviación comercial E-2 y repuestos para la línea de aviación comercial E-jets.

- Embraer Portugal Estructuras en Compósitos SA produce, en fibra de carbono, los empanajes del Legacy 450, Legacy 500, Praetor 500 y Praetor 600, el estabilizador horizontal del KC-390 y E-2, y también piezas para E-jets.

En Embraer Portugal S.A.se concentran los servicios de apoyo a las fábricas, los servicios de asesoramiento para Administración, Finanzas Logística y Compras, Tecnologías de la Información, Recursos Humanos y MASS - Medio Ambiente, Salud y Seguridad. Inaugurado en 2014, también cuenta con un Centro de Ingeniería y Tecnología responsable de la Ingeniería de Desarrollo de Producto.

---

**Todas las obras se completaron durante los primeros meses de la pandemia de COVID-19, donde el alojamiento no era fácilmente accesible desde el lugar de trabajo. Los instaladores de Stonhard hicieron un excelente trabajo al navegar por el entorno COVID, repitiendo todos los procedimientos de seguridad implementados por el cliente y trabajando en un momento desafiante.**

---



Embraer tiene varias áreas en la planta de picking (con un total de 2.075 m<sup>2</sup>) donde las actividades rutinarias dejaron químicos de proceso y subproductos de decapado en el piso.

### Stonhard marca la diferencia

Stonhard es el líder mundial sin precedentes en la fabricación e instalación de revestimientos, paredes y pavimentos sintéticos de alto rendimiento. Stonhard cuenta con 300 Territory Managers y 175 equipos de instalación en todo el mundo que trabajarán con usted en el diseño y especificación, en la gestión del proyecto, la entrega final y el servicio post-venta. La garantía Stonhard como fuente única, incluye productos e instalación.

El área de contención existente había sido recubierta con una poliurea en 2012 que mostraba hinchazón, arrugas y delaminación, todos indicadores de un ataque químico severo. Los productos químicos en cuestión incluían 98% de ácido sulfúrico, 68% de ácido nítrico y 50% de hidróxido de sodio. El cliente también tuvo mucho tráfico de toros en algunas áreas.

Tener un revestimiento que sea químicamente resistente a los productos químicos a los que está expuesto es solo uno de los criterios que Stonhard considera al ofrecer una solución de revestimiento Stonchem. Stonhard investigó los productos químicos, las concentraciones, las temperaturas, los tiempos de exposición, el tráfico previsto y los procedimientos de limpieza normales que se utilizan en cada área. Después de considerar todos estos factores, Stonhard pudo ofrecer la mejor solución para cada área, brindando la mejor protección para el cliente con el mayor valor.

Con el apoyo del departamento técnico, se seleccionaron varios sistemas de revestimiento Stonchem en función del área, incluidos Stonchem 602, 678, 778 y 878. Estos sistemas Stonchem van desde epoxi novolac de alto espesor (serie 600) hasta poliéster reforzado con fibra de vidrio a base de mortero (700) y resinas de vinilester (serie 800), cada una adecuada para parámetros específicos de exposición química. Todos los sistemas de revestimiento se aplicaron solo después de la eliminación completa del sistema de revestimiento existente para garantizar una adhesión correcta al sustrato de hormigón.



INDUSTRIAL

