

Una solución de pavimento resistente a productos químicos y mecánicos para la planta de cogeneración de Capwatt



El objetivo de Capwatt es proporcionar un alto nivel energía eléctrica y térmica de calidad, optimizando soluciones y costes energéticos globales de patners

Nombre del proyecto: Capwatt/Sonae, Lisbon Portugal

Productos: Stonclad[®] UR • Stonkote[®] HT4 pewter
• texture#2 • safety yellow kerbs

Soluciones energéticas globales

Capwatt desarrolla, diseña, construye, posee y opera plantas combinadas de calor y energía de alta eficiencia, con sus patners, de manera beneficiosa para todos. El objetivo de Capwatt es proporcionar energía eléctrica y térmica confiable y de alta calidad, optimizando las soluciones y los costos energéticos generales.

Los sitios elegibles suelen consistir en un sitio industrial con un consumo eléctrico y térmico significativo (vapor, agua caliente, gases calientes, etc.). Al diseñar una planta combinada de calor y energía de alta eficiencia, Capwatt puede suministrar todos los tipos relevantes de energía a precios competitivos. Tarifas, optimizando así la solución y los costes energéticos globales de la industria.

Capwatt invierte, es propietario y opera la planta durante un período prolongado (más de 15 años), en el marco de un Acuerdo de compra de energía con su anfitrión (el propietario del sitio industrial).

Una solución con un pavimento resistente a productos químicos y mecánicos

El área de instalación era una planta de energía de 1.100m², donde Capwatt tiene una planta de cogeneración que produce toda la energía para el Shopping Colombo (centro comercial más grande de Portugal) ubicado en Lisboa.

Recomendamos nuestro sistema de pavimento de mortero de uretano de alto rendimiento Stonclad UR con revestimiento y textura # 2 Stonkote HT4. La planta baja tenía problemas de humedad y estaba contaminada en algunos lugares. Por eso ofrecimos un sistema que podía proporcionar adherencia al sustrato a pesar de los problemas de la planta baja existente.

El sustrato consistía en un hormigón con un sistema de revestimiento desgastado que estaba contaminado con aceites y grasas. Dado que reciben muchos clientes importantes en la planta, Capwatt solicitó una solución para pavimento que fuera resistente a los químicos y mecánicos y al mismo tiempo, seguro y fácil de limpiar.



Stonhard marca la diferencia

Stonhard es el líder mundial sin precedentes en la fabricación e instalación de revestimientos, paredes y pavimentos sintéticos de alto rendimiento. Stonhard cuenta con 300 Territory Managers y 175 equipos de instalación en todo el mundo que trabajarán con usted en el diseño y especificación, en la gestión del proyecto, la entrega final y el servicio post-venta. La garantía Stonhard como fuente única, incluye productos e instalación.

Pavimento de 1.100 m² color Pewter con 100 ml de bordillos color Safety Yellow



Además de esto, teníamos que cumplir con las expectativas del cliente en cuanto a rendimiento, facilidad de limpieza y seguridad. La preparación también fue fundamental en este proyecto. Esto incluyó fresado y granallado para asegurar una unión adecuada entre el hormigón y el Stonclad UR. Todos los bordillos se recubrieron con un revestimiento de seguridad en amarillo. Esto se decidió para garantizar la seguridad en este entorno.



STONHARD

www.stonhard.com

INDUSTRIAL

