

STONHARD

STONCLAD®GS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad GS es un sistema de mortero epoxi de cuatro componentes aplicado a llana. El sistema consiste en una resina epoxi, un agente de curado de amina, pigmentos, y agregados seleccionados y graduados. El sistema Stonclad GS puede ser aplicado con espesores de entre 3 mm a 6 mm según los requisitos de la aplicación. Stonclad GS cura en un mortero extremadamente duro y resistente a impactos, con excelente comportamiento frente a la abrasión, al desgaste y con gran resistencia química, y puede ser utilizado en todos aquellos lugares en donde se requiera un mortero epoxi.

OPCIONES DE SISTEMAS

Sellados

Para mejorar la limpieza e incrementar la resistencia a daños por abrasión y derrames químicos, se recomiendan los siguientes sellados: Stonkote GS4 y Stonkote HT4. Para solicitar información sobre sellados adicionales, contacte a su representante local o Departamento Técnico de Stonhard.

Impermeabilización

En aquellos lugares donde el sistema total deba ser impermeable, utilice el sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard, y siga las instrucciones de aplicación de manera estricta.

Zócalo sanitario

Para proporcionar un sellado integral entre la unión de la pared y el pavimento, se encuentran disponibles zócalos sanitarios en diferentes alturas, contacte con su representante local o Departamento Técnico de Stonhard.

PRESENTACIÓN

Stonclad GS es envasado en unidades de fácil manejo. Cada unidad contiene:

2 cajas, cada una con:

6 bolsas de aluminio de Amina

6 bolsas de polietileno de Resina

12 bolsas individuales del agregado de Parte C-1

2 cajas, cada una con:

6 bolsas del pigmento de Parte C-2

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad GS cubrirá aproximadamente 18,6 m² de superficie a un espesor nominal de 6 mm.

COLOR

Stonclad GS se encuentra disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de colores para Stonclad. Se podrán producir variaciones de color si la superficie del Stonclad GS no está recubierta con un sellado pigmentado. Por favor, contacte a su representante local o Departamento Técnico de Stonhard si tiene dudas o preguntas.

CLASIFICACIÓN USGBC LEED

Stonclad GS cumple con los requisitos de LEED:

- Crédito MR 1 – Reutilización de edificios
- Crédito MR 2 – Gestión de residuos de construcción
- Crédito IEQ 4 – Materiales de baja emisión
- Contenido VOC del sistema total <100 g/l

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la compresión (ASTM C-579)	69 N/mm ² después de 7 días
Resistencia a la tensión (ASTM C-307)	12 N/mm ²
Resistencia a la flexión (ASTM C-580)	28 N/mm ²
Módulo de elasticidad a la flexión (ASTM C-580)	14 KN/mm ²
Dureza (ASTM D-2240, Shore D)	85 a 90
Resistencia al impacto (ASTM D-2794)	>18 Nm
Resistencia a la abrasión (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 gm*
Inflamabilidad (ASTM E-648)	Clase I
Coefficiente térmico de expansión lineal (ASTM C-531)	1,5 x 10 ⁻² mm/m°C
Absorción de agua (ASTM C-413)	0,2%
Contenido VOC (ASTM D-2369, Método E)	4 g/l
Rango de curado (a 25°C)	24 horas para operaciones normales

* Muestras de prueba terminadas con una capa de revestimiento epoxi con alto contenido en sólidos.

Importante: Las propiedades físicas anteriormente detalladas se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Se utilizaron muestras del sistema de pavimento real, incluidos el aglomerante y el relleno, como muestras de prueba. Toda la preparación y tests de la muestra se realizan en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales en el campo pueden variar y ciertos métodos de test sólo se pueden realizar en el laboratorio.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonblend GS entre 16 y 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y el congelamiento. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir.

SUSTRATO

Stonclad GS, con la imprimación apropiada, es adecuado para aplicar sobre hormigón, madera, ladrillo, baldosas cerámicas sin esmalte, metal o Stonhard Stonset grouts. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre otros sustratos posibles, contacte a su representante local o Departamento Técnico de Stonhard.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación apropiada es crucial para asegurar la adherencia y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y haberse preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Si tiene dudas o preguntas sobre la preparación del sustrato, contacte a su representante local o Departamento Técnico de Stonhard.

IMPRIMACIÓN

El uso de Standard Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad GS sobre todos los sustratos, excepto para los grouts Stonset. Sobre los grouts Stonset, use Stonset Primer de Stonhard. Por favor, consulte la Hoja de Datos de selección de imprimación apropiada para obtener más detalles.

MEZCLA

- Que la mezcla sea adecuada es fundamental para que el producto exhiba las propiedades de aplicación, de curado y físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica con un JB Blender (o un mezclador para lata de 20 litros equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, Baugh 3 Batch Mixer).
- Consulte las instrucciones de Stonclad GS para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes Stonclad GS y el sustrato no se encuentran entre 16 y 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven gravemente afectados cuando las temperaturas se encuentran fuera de este rango.
- Aplique el material inmediatamente después de mezclar.
- Utilice un aplicador adecuado para distribuir la mezcla Stonclad GS en el pavimento.
- Las llanas de acabado de acero se utilizan para compactar y alisar la superficie del material hasta el espesor requerido.
- Encontrará instrucciones detalladas de la aplicación en las instrucciones de Stonclad GS.

IMPORTANTE

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pavimentos durante las operaciones se describen en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Pavimentos de Stonkleen.
- Información específica sobre la resistencia química se encuentra disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonclad. Si se utiliza un revestimiento para sellar la superficie Stonclad GS, asegúrese de consultar la Hoja de Datos del Producto para obtener información sobre la resistencia química del revestimiento utilizado.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stonclad GS se encuentran disponibles en línea en www.stonhard-europe.com en la pestaña Productos o mediante pedido.
- El equipo de ingenieros de producto del servicio técnico está disponible para asistirlo con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Puede solicitar documentación adicional a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pavimentos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tránsito y la limpieza. En general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de operación.
- La textura de la superficie de los pavimentos de resina pueden cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Limpie las superficies con regularidad y en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Inspeccione las superficies periódicamente para asegurarse de que funcionan como se espera, pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área en particular y las condiciones de uso.

MARCADO CE

La Norma Europea armonizada EN 13813 "Mortero para recrecidos y acabados de suelos – Propiedades y requisitos" especifica los requisitos de los morteros autonivelantes para uso interno en la construcción de pavimentos. Los sistemas de pavimento de resina, así como los morteros de resina, se encuentran bajo esta especificación, y tienen que estar etiquetados con CE según el Anexo ZA., Tabla ZA., 1.5 y 3.2 y cumplir con los requisitos del Reglamento de Productos de Construcción n° 305/2011.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Bélgica	
08	
DOP-2013.01.001	
EN 13813 SR-B2.0-IR18-AR1.0	
Sistema de pisos de resina sintética para uso interno en edificios (sistema según la Hoja de Datos del Producto)	
Respuesta al fuego:	B _f -S ¹
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Fuerza de adherencia mediante prueba de extracción:	> B2.0
Resistencia al impacto:	IR18
Resistencia al desgaste:	AR1.0
Resistencia química:	CRG*
*CRG: consulte la Guía de Resistencia Química Stonhard.	

MARCADO CE

La Norma Europea armonizada EN 1504-2 “Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad - Parte 2: Sistemas de protección superficial para el hormigón” proporciona especificaciones para productos y sistemas basados en los métodos de “impregnación hidrófoba”, “impregnación” y “recubrimiento” para los diversos principios presentados en la norma EN 1504-9.

Los productos que se incluyen en esta especificación tienen que estar etiquetados con CE según el Anexo ZA. I, Tablas ZA Ia a ZA Ig de acuerdo con el alcance y las cláusulas relevantes allí indicadas, y cumplir con los requisitos del Reglamento de Productos de Construcción n° 305/2011.

Para sistemas de pisos no dedicados a proteger o restablecer la integridad de una estructura de concreto, se aplica la norma EN 13813. Los productos según la norma EN 1504-2 utilizados como sistemas de pisos con cargas mecánicas también deben cumplir la norma EN 13813. A continuación se indican las clases de rendimiento que se alcanzan de acuerdo con el estándar. Para los resultados de rendimiento específicos del producto para las pruebas particulares, consulte los valores reales que se muestran arriba en el PDS.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Bélgica	
II	
DOP-2013.01-001	
EN 1504-2 Productos de protección de superficies	
Recubrimiento de resistencia física / mejora de la superficie	
Respuesta al fuego:	B _{fl} -S ¹
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	W ₂₄ <0,1 kg/m ² × h ^{0,5}
Resistencia al impacto:	Clase II
Fuerza de adherencia mediante extracción:	>2,0 N/mm ²
Resistencia a la abrasión:	< 3000 mg*
* Probado con una capa de recubrimiento protector.	

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa. Stonhard no proporciona ninguna garantía, explícita o implícita, en base a esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por los daños ocasionados como consecuencia o de forma incidental por el uso de estos productos o sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o de idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

Rev. 11/16
© 2016 Stonhard

STONHARD[®]
www.stoncor-europe.com

Escritorios Europeus:

Bélgica +32 674 93 710
Francia +33 160 064 419
Polónia +48 422 112 768

España +34 933 623 785
Portugal +351 227 535 642
Reino Unido +44 125 63 36 600
Europa de Leste +48 422 112 768

Alemania +49 240 541 740
Países Bajos +31 165 585 200
Italia +39 022 53 751